

Schnellarbeitsstähle

7a

Aciers rapides

7a

High-speed steels

Stoff-Nr. Norme No. Standard No.	Kurzname Symbole Symbol	Analyse					Analyse					Composition	
		C	Si	Mn	P	S	Co	Cr	Mo	V	W		
		%	%	%	≤%	≤%	%	%	%	%	%		
1.3202	S 12-1-4-5 (EV 4 Co)	1,30-1,45	≤ 0,45	≤ 0,40	0,030	0,030	4,50-5,00	3,80-4,50	0,70-1,00	3,50-4,00	11,50-12,50		
1.3207	S 10-4-3-10 (EW 9 Co 10)	1,20-1,35	≤ 0,45	≤ 0,40	0,030	0,030	9,50-10,50	3,80-4,50	3,20-3,90	3,00-3,50	9,00-10,00		
1.3243	S 6-5-2-5 (EMo 5 Co 5)	0,88-0,96	≤ 0,45	≤ 0,40	0,030	0,030	4,50-5,00	3,80-4,50	4,70-5,20	1,70-2,00	6,00-6,70		
1.3246	S 7-4-2-5	1,05-1,15	≤ 0,45	≤ 0,40	0,030	0,030	4,80-5,20	3,80-4,50	3,60-4,00	1,70-1,90	6,60-7,10		
1.3247	S 2-10-1-8	1,05-1,12	≤ 0,45	≤ 0,40	0,030	0,030	7,50-8,50	3,60-4,40	9,00-10,00	1,00-1,30	1,20-1,80		
1.3249	S 2-9-2-8	0,85-0,92	≤ 0,45	≤ 0,40	0,030	0,030	7,75-8,75	3,50-4,20	8,00-9,20	1,80-2,20	1,50-2,00		
1.3255	S 18-1-2-5 (E 18 Co 5)	0,75-0,83	≤ 0,45	≤ 0,40	0,030	0,030	4,50-5,00	3,80-4,50	0,50-0,80	1,40-1,70	17,50-18,50		
1.3257	S 18-1-2-15 (E 18 Co 15)	0,60-0,70	≤ 0,45	≤ 0,40	0,030	0,030	15,00-16,00	3,80-4,50	0,50-1,00	1,40-1,70	17,50-18,50		
1.3265	S 18-1-2-10 (E 18 Co 10)	0,72-0,80	≤ 0,45	≤ 0,40	0,030	0,030	9,00-10,00	3,80-4,50	0,50-0,80	1,40-1,70	17,50-18,50		
1.3302	S 12-1-4 (EV 4)	1,20-1,35	≤ 0,45	≤ 0,40	0,030	0,030	-	3,80-4,50	0,70-1,00	3,50-4,00	11,50-12,50		
1.3318	S 12-1-2 (D)	0,90-1,00	≤ 0,45	≤ 0,40	0,030	0,030	-	3,80-4,50	0,70-1,00	2,30-2,60	11,50-12,50		
1.3333	S 3-3-2 (ABC III)	0,95-1,03	≤ 0,45	≤ 0,40	0,030	0,030	-	3,80-4,50	2,50-2,80	2,20-2,50	2,70-3,00		
1.3342	SC 6-5-2	0,95-1,05	≤ 0,45	≤ 0,40	0,030	0,030	-	3,80-4,50	4,70-5,20	1,70-2,00	6,00-6,70		
1.3343	S 6-5-2 (DMo 5)	0,86-0,94	≤ 0,45	≤ 0,40	0,030	0,030	-	3,80-4,50	4,70-5,20	1,70-2,00	6,00-6,70		
1.3344	S 6-5-3 (EMo 5 V 3)	1,17-1,27	≤ 0,45	≤ 0,40	0,030	0,030	-	3,80-4,50	4,70-5,20	2,70-3,20	6,00-6,70		
1.3346	S 2-9-1 (BMo 9)	0,78-0,86	≤ 0,45	≤ 0,40	0,030	0,030	-	3,50-4,20	8,00-9,20	1,00-1,30	1,50-2,00		
1.3348	S 2-9-2 (BMo 9 V)	0,97-1,07	≤ 0,45	≤ 0,40	0,030	0,030	-	3,50-4,20	8,00-9,20	1,80-2,20	1,50-2,00		
1.3355	S 18-0-1 (B 18)	0,70-0,78	≤ 0,45	≤ 0,40	0,030	0,030	-	3,80-4,50	-	1,00-1,20	17,50-18,50		