

Unlegierte Werkzeugstähle

7

Aciers à outils non alliés

7

Carbon tool steels

Stoff-Nr. Norme No. Standard No.	Kurzname Symbole Symbol	Analyse			Analyse		Composition	
		C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Sonstige Autres Others %	
1.1520	C 70 W1	0,65-0,74	0,10-0,25	0,10-0,25	0,020	0,020	-	
1.1525	C 80 W1	0,75-0,85	0,10-0,25	0,10-0,25	0,020	0,020	-	
1.1545	C 105 W1	1,00-1,10	0,10-0,25	0,10-0,25	0,020	0,020	-	
1.1620	C 70 W2	0,65-0,74	0,10-0,30	0,10-0,35	0,030	0,030	-	
1.1625	C 80 W2	0,75-0,85	0,10-0,30	0,10-0,35	0,030	0,030	-	
1.1645	C 105 W2	1,00-1,10	0,10-0,30	0,10-0,35	0,030	0,030	-	
1.1654	C 110 W	1,00-1,20	0,10-0,30	0,10-0,35	0,030	0,030	-	
1.1663	C 125 W	1,20-1,35	0,10-0,30	0,10-0,35	0,030	0,030	-	
1.1673	C 135 W	1,30-1,45	0,10-0,30	0,10-0,35	0,030	0,030	-	
1.1730	C 45 W	0,40-0,50	0,15-0,40	0,60-0,80	0,035	0,035	-	
1.1740	C 60 W	0,55-0,65	0,15-0,40	0,60-0,80	0,035	0,035	-	
1.1744	C 67 W	0,64-0,72	0,15-0,40	0,60-0,80	0,035	0,035	-	
1.1750	C 75 W	0,72-0,82	0,15-0,40	0,60-0,80	0,035	0,035	-	
1.1820	C 55 W	0,50-0,58	≤ 0,15	0,30-0,50	0,030	0,030	-	
1.1830	C 85 W	0,80-0,90	0,25-0,40	0,50-0,70	0,025	0,020	-	