

Stoff-Nr. Norme No. Standard No.	Kurzname Symbole Symbol	Analyse							Composition
		C %	Si %	Mn %	P ≦ %	S ≦ %	V ≦ %	N ≦ %	Sonstige – Autres – Others %
1.8960	WTSt 360-2	≦ 0,13	0,10/0,40	0,20/0,50	0,050	0,035	-	-	Cr 0,50/0,80, Ni ≦ 0,40, Cu 0,30/0,50, N 0,007
1.8961	WTSt 360-3	≦ 0,13	0,10/0,40	0,20/0,50	0,045	0,035	-	-	Cr 0,50/0,80, Ni ≦ 0,40, Cu 0,30/0,50, N 0,009
1.8962	9 CrNiCuP324	≦ 0,12	0,25/0,75	0,20/0,50	0,07-0,15	0,035	-	-	Cr 0,50/1,25, Ni ≦ 0,65, Cu 0,25/0,55
1.8963	WTSt 510-3	≦ 0,15	0,10/0,40	0,90/1,30	0,045	0,035	-	-	Cr 0,50/0,80, Ni ≦ 0,40, Cu 0,30/0,50, V 0,02/0,10, N 0,009

Stoff-Nr. Norme No. Standard No.	Mechanische Eigenschaften (Längsproben) ¹⁾		Caractéristiques mécaniques (Echantillons en long) ¹⁾			Mechanical properties (Longitudinal samples) ¹⁾		³⁾⁴⁾ Faltest Essai de pliage Folding test	
	R _{eH}		R _m			A ₅		Dorn-Ø Mandrin Ø	
	Streckgrenze Limite élastique Yield point		Zugfestigkeit Résistance à la traction Tensile strength			Dehnung ²⁾ Allongement Elongation (L ₀ = 5 d ₀) ≦ 150 mm ≦ %		Mandrel Ø	
	≦ 16 mm	≧ 16 – 40 mm	≧ 40 – 60 mm					längs long longitudinal	quer transversal cross
	≦ N/mm ²			≦ N/mm ²					
1.8960	235	225	215	360-440			25	1 a	
1.8961	235	225	215	360-440			25	1 a	
1.8962	355	345	335	510-610			22	2 a	
1.8963	355	345	335	510-610			22	≦ 16 mm 2 a; ≦ 50 mm 3 a	

1) Bei Band-, Blech- und Breitflachstahl sind Querproben zu prüfen – Pour bande, tôles et large plats, il faut tester des échantillons transversaux – Transverse samples have to be tested when strip, sheet or broad flat rolled steel

2) Für Erzeugnisdicken bis 150 mm – Pour produits jusqu'à 150 mm d'épaisseur – For product thicknesses up to 150 mm

3) Bei Erzeugnisdicken über 70 mm Dorn-Ø + 0,5 a – Quand le produit est d'épaisseur supérieure à 70 mm, mandrin de diamètre + 0,5 a – When product thicknesses over 70 mm, mandrel diameter + 0,5 a

4) a = Probenstärke; Biegewinkel 180° – a = épaisseur d'éprouvette; angle de pliage 180° – a = thickness of test specimen; bending angle 180°